



ИНФОРМАЦИЯ О ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТАХ ДЛЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ МОНТАЖНЫХ И СЕРВИСНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

Опыт эксплуатации котлов на территории Российской Федерации и анализ возникающих вопросов свидетельствуют о необходимости доведения до специализированных монтажных и сервисных организаций следующей информации.

Основной причиной замены циркуляционных насосов является наличие загрязнений в отопительной системе, их перенос и отложение коррозионных осадков, окалина и солей жесткости на элементах конструкции насоса.

Следующей и сопутствующей причиной выхода из строя является завоздушивание системы отопления, как по причине повышенного газовыделения, так и по причине отложений солей жесткости на рабочих поверхностях автоматического воздухоотводчика.

Факты несоответствия мощности ГВС и отопления связаны с нарушением правил монтажа газопроводов и не обеспечением номинального входного давления и пропускной способности, а также некорректной регулировкой газовой арматуры вместо электронной настройки.

Для предупреждения изложенных проблем следует соблюдать следующие положения:

1. При монтаже трубопроводов к котлу обеспечить на расстоянии 15-20см от присоединительных патрубков котла свободную зону, обеспечивающую возможность доступа инструмента к крепежным винтам, удерживающим узлы котла (насос, датчики протока и давления, газовый клапан, наполнительный кран, предохранительный клапан).
2. Подводка газа к котлу должна выполняться трубой с внутренним диаметром не менее 12,7мм(1/2") для природного газа и не менее 10мм для сжиженного газа. В противном случае не обеспечиваются параметры по мощности отопления и горячего водоснабжения.
3. Перед подключением котла **ОБЯЗАТЕЛЬНО** промыть систему отопления!!!
4. На обратной магистрали отопительной системы **ОБЯЗАТЕЛЬНО** устанавливать фильтры тонкой механической очистки для защиты циркуляционного насоса и теплообменников от проникновения загрязнений из отопительных приборов.
5. Отопительная система должна заполняться водой соответствующей требованиям ГОСТ 2874-82 и ДСанПиН. В регионах с повышенной жесткостью воды для заполнения и подпитки отопительной системы следует использовать фильтры умягчения воды.
6. При заполнении системы водой установить по встроенному манометру рабочее давление в отопительной системе 2,0 кгf/cm² с помощью наполнительного крана котла (или системы) и сбросного клапана в нижней части котла.

Запустить котел в режиме самоконтроля, для чего следует:

- установить переключатель режима - в положение контроля температуры отопления;
- регулятор температуры отопления – в положение только ГВС;
- вытащить и вставить вилку в сеть;
- включить кнопку «ПИТАНИЕ» на пульте.

В течение 10 минут происходит прокачка и развоздушивание отопительной системы. После завершения прокачки установить регулятор температуры отопления в рабочее положение. В рабочем режиме давление в отопительной системе должно быть не менее 2 кгf/cm².

7. Не допускается заглушивание пробкой выхода автоматического воздухоотводчика, т. к. это приводит к завоздушиванию насоса и возникновению шумов при работе. В случае использования в отопительной системе воды высокой жесткости или отсутствия в обратной линии отопления фильтров тонкой очистки на рабочих поверхностях автоматического воздухоотводчика возникают солевые и грязевые отложения, что приводит к утечкам, нарастанию отложений и дальнейшему выходу из строя автоматического воздухоотводчика. В случае подтекания автоматический воздухоотводчик подлежит замене.

8. Котлы поступают настроенными на номинальное давление газа на входе модулятора 200 мм воды. Для конкретных условий необходимо произвести перенастройку котла в соответствии со следующей методикой:

Методика настройки давления в газовой горелке

Манометр подключить к штуцеру на газовом коллекторе горелки, открутив на один оборот ниппель.

Настройку давления производить при работе котла в режиме ГВС при установке на пульте переключателя температуры горячей воды в положение «В».

Настройка производится на главной плате управления при работающей горелке.

1. Нажать на кнопку SW2 (DGB-130/160/200), или установить переключатель SW2 (DGB-250/300) в положение «низкое» (LOW).

Светодиод на плате начинает мигать с тактом 2 сек.

2. Регулировочным резистором VR2 «LOW GAS PRESSURE» установить минимальный уровень давления газа в соответствии с таблицей.

3. Нажать на кнопку SW2 (DGB-130/160/200), или установить переключатель SW2 (DGB-250/300) в положение «высокое» (HIGH).

Светодиод на плате начинает мигать с тактом 0,2 сек.

4. Регулировочным резистором VR1 «HIGH GAS PRESSURE» установить максимальный уровень давления газа в соответствии с таблицей.

5. Нажать на кнопку SW2 (DGB-130/160/200), или установить переключатель SW2 (DGB-250/300) в положение «среднее».

Светодиод горит непрерывно, котел переходит в рабочий режим

Режим регулировки автоматически сбрасывается по истечении 3 мин.

Не рекомендуется производить настройку давления газа регулировочными органами на газовых клапанах т.к. при этом не обеспечивается пропорциональная подача смеси газа и воздуха в рабочем диапазоне.

Давление газа м.м. воды	LNG (Природный газ)		LPG (Сжиженный газ)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
ДГВ- 130/160/200	30	125	50	239
ДГВ-250	20	90	30	175
ДГВ-300	20	120	30	210

ВНИМАНИЕ!

Гарантийные обязательства DAEWOO GASBOILER CO.,LTD не распространяются на неисправности, возникшие по причине:

- несоблюдения правил монтажа, эксплуатации, обслуживания котлов;
- установки (использования) несоответствующих материалов, узлов и деталей, а также неквалифицированного монтажа, ремонта и изменения конструкции;
- загрязнений газа, воды и воздуха;
- увеличения или уменьшения давления газа в системе отопления;
- увеличения или уменьшения электрического напряжения в сети;
- несоответствующей тяги и конденсации воды в дымоходе;
- неправильного заполнения отопительной системы;
- дефектов системы отопления, к которой подключен котел;
- несоблюдения условий хранения, транспортировки, климатического и внешнего механического воздействия.